



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4
Zagreb, 29. svibnja 2009.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke EMOS d.o.o.; Čulinečka c. 27; 10090 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: **BT...**, **NT...** i **ST...**
 - proizvođač mjerila: BIZERBA GmbH & Co. KG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Balingen; SR Njemačka
 - službena oznaka mjerila: HR M - 3 - 1235
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka, EMOS d.o.o., podnijela je ovom Zavodu, 9. listopada 2008. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev su priloženi: EC Type approval certificate, broj: D00-09-004; D00-09-027 i D02-09-022 izdanih od strane PTB; Braunschweig and Berlin, Notified Body No. 0102.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02)

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)



Dostaviti:

1. EMOS d.o.o., Čulinečka c. 27, 10040 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

PROIZVOĐAČ: BIZERBA GmbH & Co.KG.

Službena oznaka tipa:

**MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tipa :
BT..., NT... i ST...**

HR M – 3 – 1235

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: EMOS d.o.o.
Čulinečka c. 27
10040 Zagreb

Proizvođač mjerila: Bizerba GmbH & Co. KG.
Wilhelm-Kraut-Straße 65
722336 Balingen, SR Njemačka

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti III

Tip mjerila: BT..., NT... i ST...
Službena oznaka tipa: HR M-3-1235

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga je platformska vaga (pultna, cestovna, željeznička), zidna ili na kolosijeku namjenjena za mjerenje mase u izravnom obračunu. Vaga je oslonjena na polužni sistem (1 ili 2 MPS) ili direktno na do 12 MPS. Izvedba prijamnika tereta je od čeličnog gradiva (u prehrambenoj industriji od nehrđajućeg čelika) ili betonsko armiranog gradiva. Elektronički upravljačko – pokazni uređaj (EPU) su tipa BT..., NT... i ST..., proizvodnje Bizerba GmbH & Co. KG i mogu biti na stolu, zidu ili na posebnom stupu. Upravljanje putem tipaka (BT i ST) a kod EPU tipa (NT...) putem dodirnog pokazivača (display-a) ili PC tipkovnice i miša. Mjerni pretvornici sile (MPS) su proizvodnje Bizerba GmbH & Co. KG ili drugih proizvođača odobrenih za uporabu u Europi..

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (display-u) predstavlja silu od mase postavljene na prijamniku tereta vage.

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235**3. Tehnički podaci**

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici u nastavku:

3.1. Razred točnosti

III

3.2. TEHNIČKI PODACI

Na prvu ovjeru primat će se pod oznakom tipa BT..., NT... i ST..., proizvodnje Bizerba GmbH & Co. KG. mjeriteljskih značajki kako slijedi u tablici :

Tip	BT..., NT... i ST...
Razred točnosti	III
n < može i više područja n _i ≤	6000 3000
Max ≤	1 kg... 120000 kg
Područje tare Za višepodručne	≤ Max ≤ Max _i
Temperaturno područje	-10 °C / 40 °C

3.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 %
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
- promjeni temperature od (- 10 do +40) °C

3.4. Funkcije vage

-Izvedba kao vaga s jednom vrijednošću podjeljka, vaga s više vrijednosti podjeljka ili vaga s više područja vaganja (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5. i T.3.2.6.);

- Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja (max. 20% od Max) (T.2.7.2.4.)
- Uređaj za poluautomatsko postavljanje na ništicu) (T.2.7.2.2.)
- Uređaj za automatsko postavljanje ništice (T.2.7.2.3.)
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)
- Uređaj za poluautomatsku taru (T.2.7.4.1.)
- Uređaj za predbiranje tare (T.2.7.5.)
- Uređaj za taru (T.2.7.4.2.)
- Uređaj za automatsko postavljanje ništice (T.2.7.2.3.)
- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2.)

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

- 3.5. Sučelja
Vaga može biti opremljena s RS 232, RS 432/485, RS 485 sučeljem.

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled EPU vage tipa BT...i ST... te način ovjeravanja
Slika 2, 3, 4 i 5	Način ovjere i zaštite pristupu kalibracionom prekidaču, kratkospojniku (jumper-u), spojnoj kutiji te moguće postavljanje EPU tipa NT... s izmjerama

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrтка ili znak proizvođača
- tip vage: **BT...**, **NT...** i **ST...**
- razred točnosti: **III**
- službena oznaka tipa vage: HR M-3-1235
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- temperaturno područje rada ako je drukčije od (-10 do 40) °C
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.
- „Ovjera vage ne važi ukoliko se tvornički brojevi na EPU i prijamniku tereta ne podudaraju”

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i tehničkim zahtjevima za neautomatske vage (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

7. Ovjeravanje i žigosanje vage

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

EPU tipa NT... može imati grafički prikaz do tri vage na dodirnom pokazivaču (display-u).

Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom (u obliku naljepnice, plastične ili olovne plombe) koje se

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

postavljaju preko vijka poklopca (slika 3 i 4) za pristup kalibracionom prekidaču na prijamniku tereta ili donjeg poklopca EPU, spoja utikača kabla MPS ili spojne kutije kablova MPS s EPU te spojne kutije (slika 2).

Na prijamniku tereta zaštićuje se pristup kratkospojniku za ulaz u mjeriteljske značajke vage i spojna kutija MPS.

Ukoliko se tvornički brojevi EPU i prijamnika tereta ne podudaraju, OVJERA VAGE NE VAŽI.

8. Opaska

- 8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.
- 8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



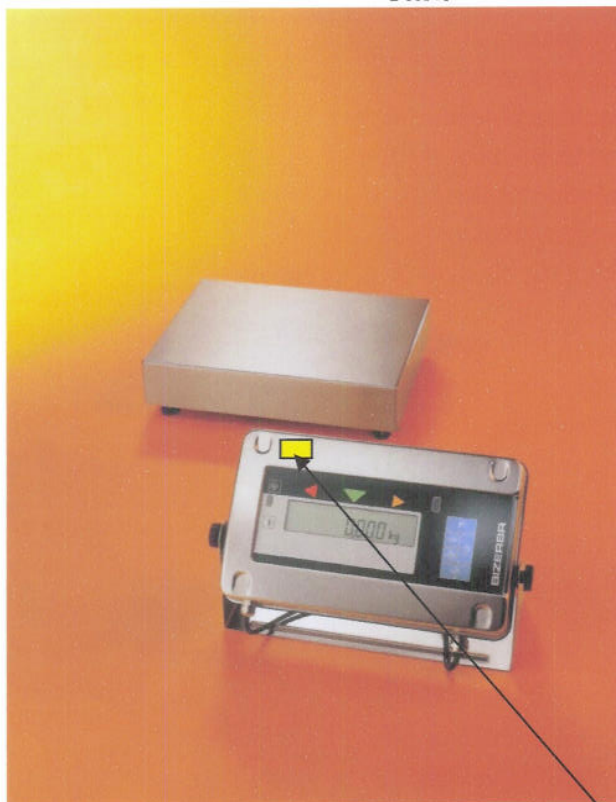
PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

Slika 1



EPU tipa BT

OŽ- ovjerni žig



EPU tipa ST



Mani

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

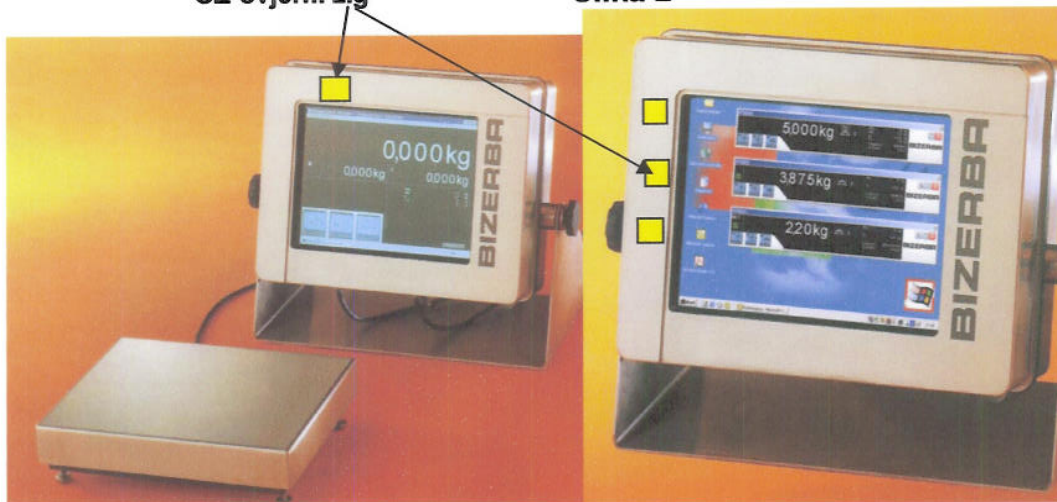
KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

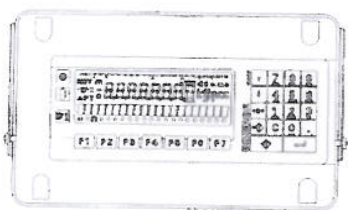
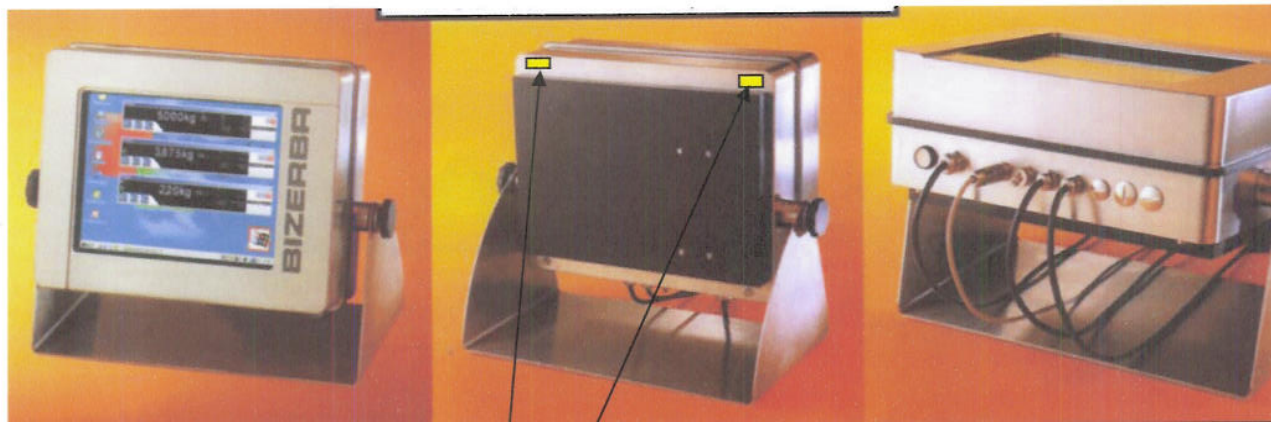
Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

OŽ-ovjerni žig

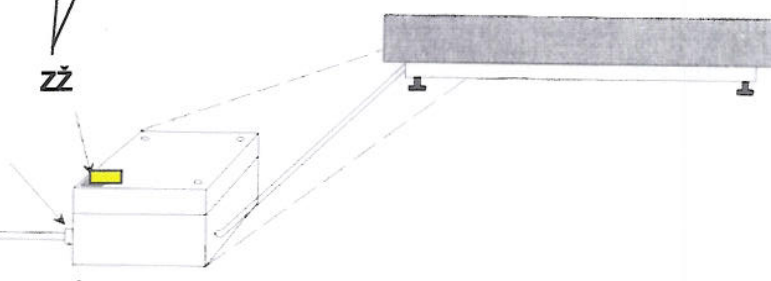
Slika 2



EPU tipa NT...



ZŽ



ZŽ- zaštitni žig

Spojna kutija kablova MPS

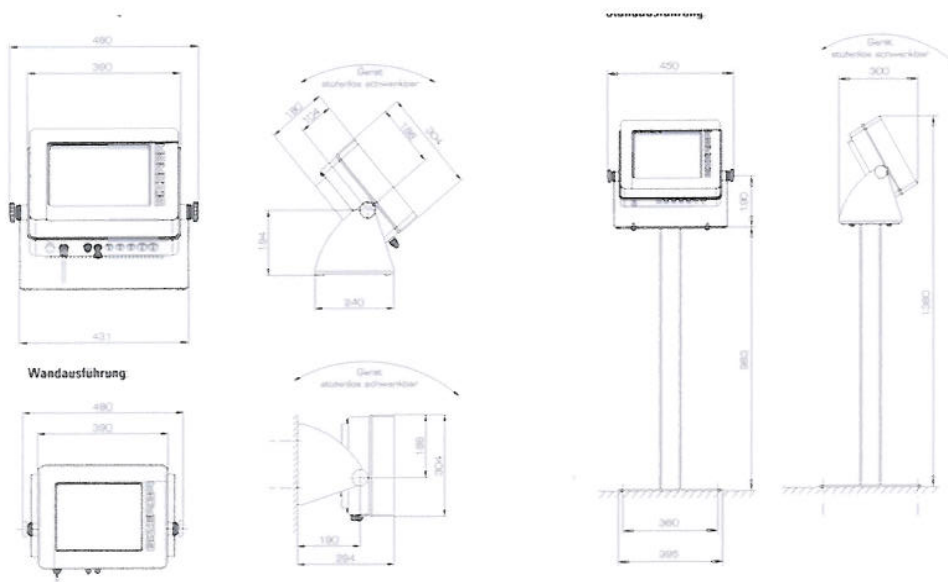
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

Slika 3



Vijak poklopca MB vage

ZŽ- zaštitni žig



kalibracioni prekidač

Handwritten signature

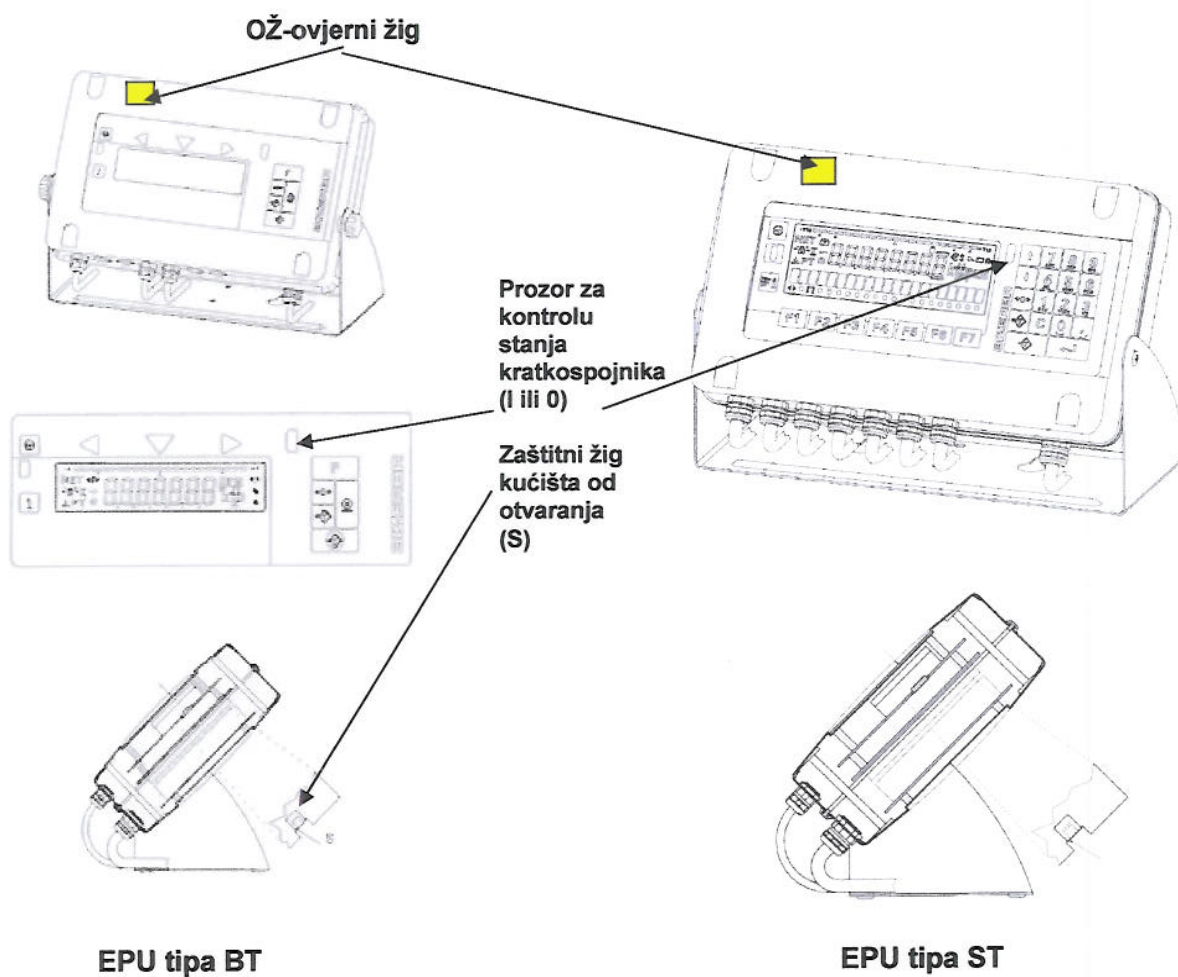
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

Slika 4



Handwritten signature

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/08-07/40

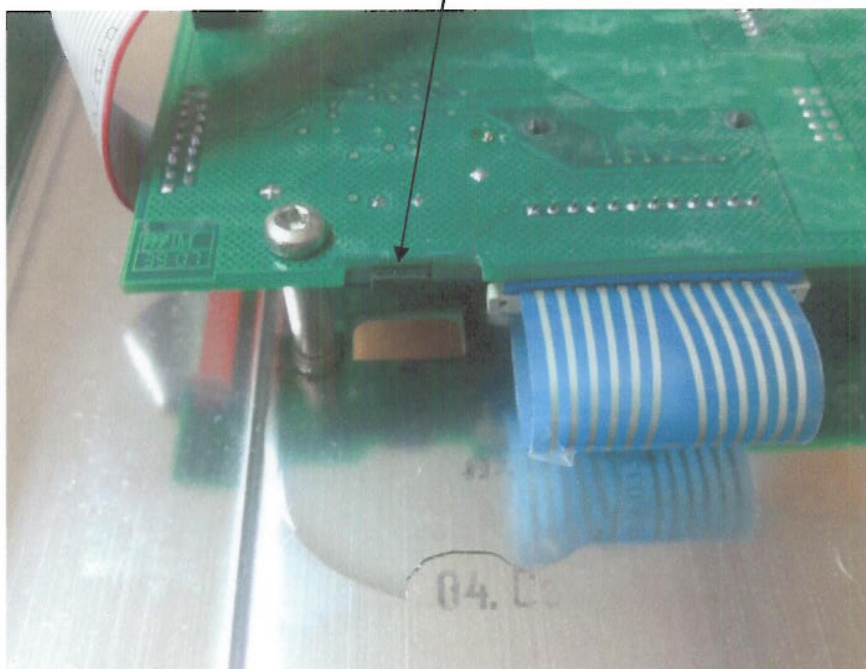
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1235

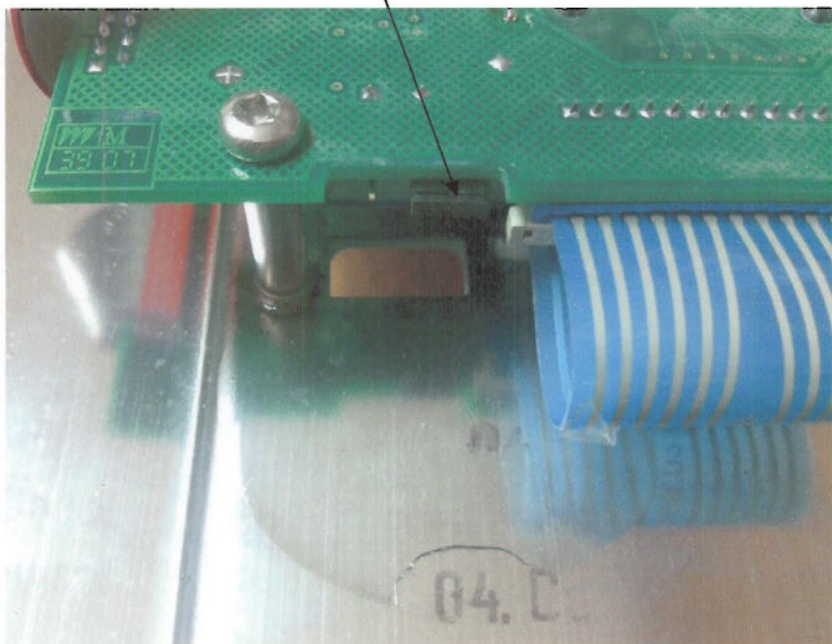
Slika 5

- Stanje kratkospojnika (jumper-a)

1 = uključen



0 = isključen



Handwritten signature